

Lernfeld 2

Fertigen von Bauteilen mit Maschinen

Zeitrichtwert in Stunden: 80

1 Ausbildungsjahr 2. Halbjahr

Entgegen Lehrplan: Oberflächenkenngrößen in **LF5**,
Standzeit in **LF10**
Vor- und Nachteile Gleich-/ Gegenlaufräsen in **LF05**

Inhalte
Bewegungen an Werkzeugmaschinen – Wiederholung v_c , Unterschied f zu v_f , Schnittwertbestimmung mit dem Tabellenbuch, Wiederholung Wendelbohrer, Zweck des Vorbohrens
Funktionsweise, Zeichnungslesen, Stücklistenenerweiterung Zusammenhang zwischen Maßen, Toleranzen bzw. Oberflächenangaben und Funktion eines Bauteiles Analyse von Funktionsstörungen, Messen mit der Bügelmessschraube
Klassenarbeit: Bohren, Schnittwerte, Maßangaben, Bügelmessschraube
Schneidstoffe HSS und HM - Kostenberechnung Technologie Fräsen: Einstellgrößen a_p , a_e , v_f , Fräswerkzeuge (Übersicht, Auswahl, Eintauchfähigkeit), Komponenten der Fräsmaschine, Arbeitsplan für ein Frästeil (z.B. Spannpratze aus Europa) Gleich- Gegenlaufräsen - was ist was?
Arbeitsplanung und Fertigung, Prüfen nach Prüfplan (Messen, Lehren, Messfehler) Serientauglichkeit der Fertigungsplanung beurteilen
Passungen: Passmaße, Paarungsmaße P_{SH} usw, Messen von Passmaßen, Passungssysteme, Rechnen mit Passmaßen
Klassenarbeit: Fräsen, Passungen
Technologie Drehen-, Fräsen-Arbeitsplanung, Direktes Teilen am Teilkopf. Prüfen nach Prüfplan