

Lernfeld 4

Warten technischer Systeme

Zeitrichtwert in Stunden: 80

1 Ausbildungsjahr 2. Halbjahr

Inhalte
Grundbegriffe der Instandhaltung: Inspektion, Wartung, Instandsetzung Abnutzungsvorrat, Instandhaltungsstrategien
Lesen u. Erstellen von Schmierplänen sowie Wartungsplänen
Wartung verschiedener Werkzeugmaschinen der M-Abteilung
Entsorgung von Gefahrstoffen (Öle, Fette, Abfallschlüssel, R-, S-Sätze) Kühlschmierstoffe (Aufgaben, Gefahren, Prüfung) Kühlschmierstoff, MMKS, Trocken – Kostenbetrachtung Aufgaben zur Reibung (siehe LF3)
Klassenarbeit 1:
Korrosion: Korrosionsarten (chem. u. elektrochemische K.) Korrosionsschutz (aktiv, passiv)
Grundlagen der E-Technik: Strom, Spannung, Messen elektrischer Größen, Reihen- u. Parallelschaltung Arbeit u. Leistung
Gefahren des elektr. Stroms: Schutzmaßnahmen: Sicherung, Schutzleiter, Schutzkleinspannung, FI-Schutzschalter ...
Magnetismus, Elektromagnetismus
Klassenarbeit 2:
Funktionsweise div. Magnetventile, Relais, logische Verknüpfungen
Relaisschaltungen (Selbsthaltung ...)