

Lernfeld 6

Warten und Inspizieren von Werkzeugmaschinen

Zettrichtwert in Stunden:40h

Inhalt
Begriffsbestimmung: Inspektion, Wartung, Instandsetzung, Instandhaltung Abnutzungsvorrat – Zeitliches Verschleißverhalten Organisation der Instandhaltung im jeweiligen Ausbildungsbetrieb, Instandhaltungsstrategien Verschleiß und Reibung, Verschleißmechanismen, Schmierstoffe, Entsorgung und Normung (Wiederholung LF4)
Schwachstellen an Werkzeugmaschinen (Riemen, Führungen, Lager, RDW))
Linearführungen, Schwalbenschwanz, Flachführungen, Rollenführungen, Zentralschmierung Linearantriebe
Berechnung von Auflagerkräften, Reibung und Flächenpressung
Spindeltriebe von konventionell bis Hochleistungsspindeln
Wegmesssysteme, direkt, indirekt, absolut, inkremental Lage- Regelkreis einer CNC-Achse Wiederholgenauigkeit, Kreisformtest
Pneumatik und Hydraulik an Werkzeugmaschinen, Lesen von Schaltplänen
Klassenarbeit
Fehlersuche an Werkzeugmaschinen (praktische Beispiele)
Abnahme von Werkzeugmaschinen (praktische Beispiele)
Transport und Aufstellen einer Fräsmaschine / Anschlagen von Lasten
Moderne Dreh- und Fräsmaschinen, Werkzeugmagazine, Revolverarten, Flexible Fertigungssysteme, Fertigungszellen, Verkettung von Werkzeugmaschinen
Klassenarbeit
Reserve für AP1 Vorbereitung

Stand Juli 2018